

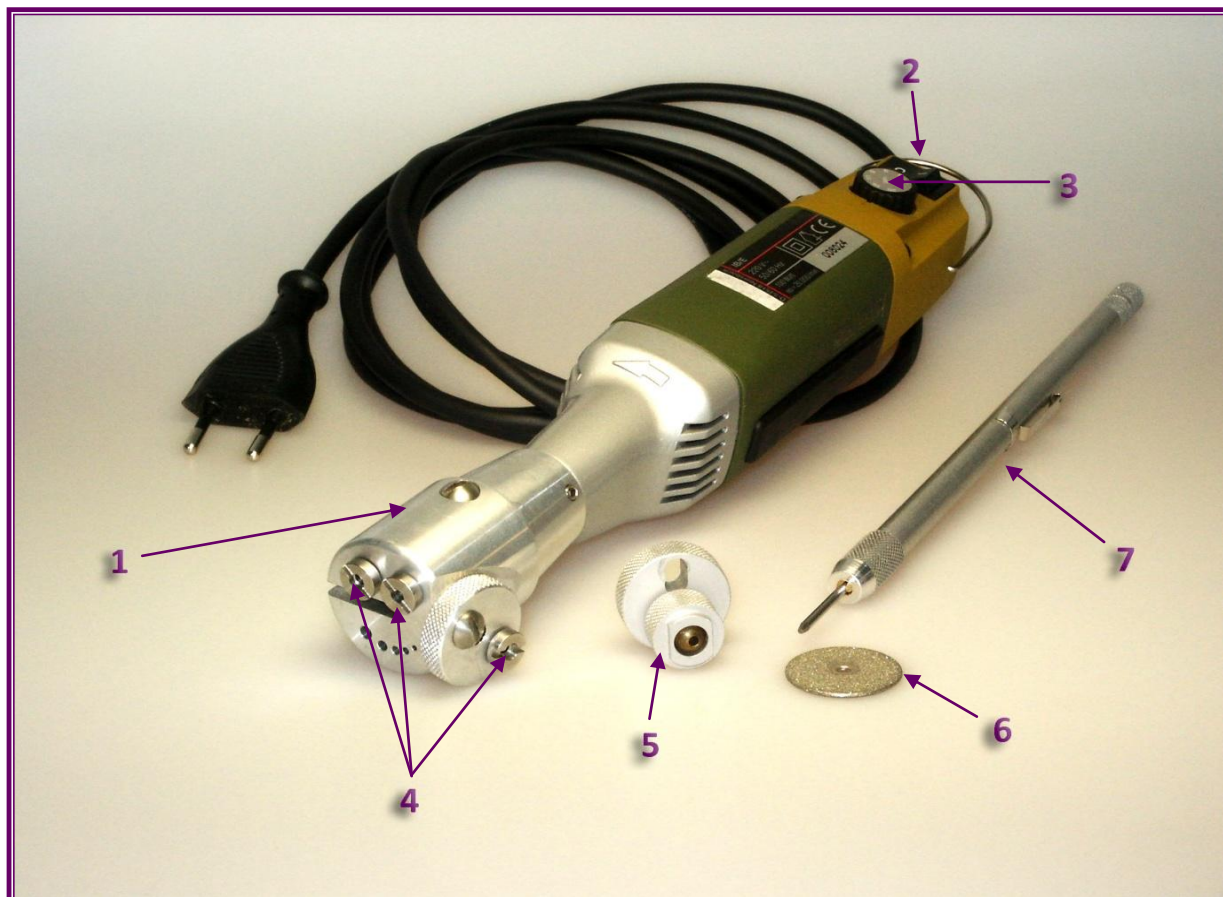


# Bedienungsanleitung

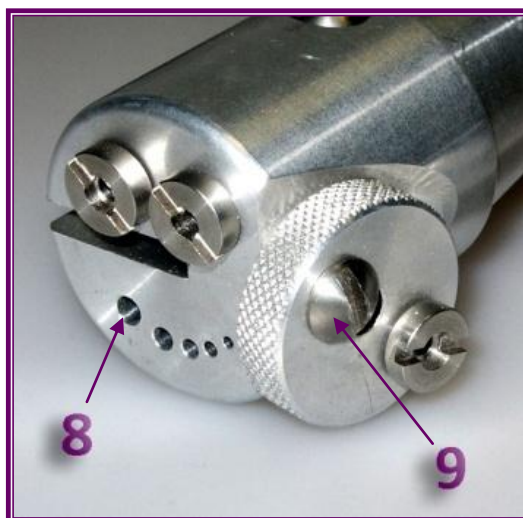
## POWER POINTER

Anschleifmaschine für Wolfram Elektroden

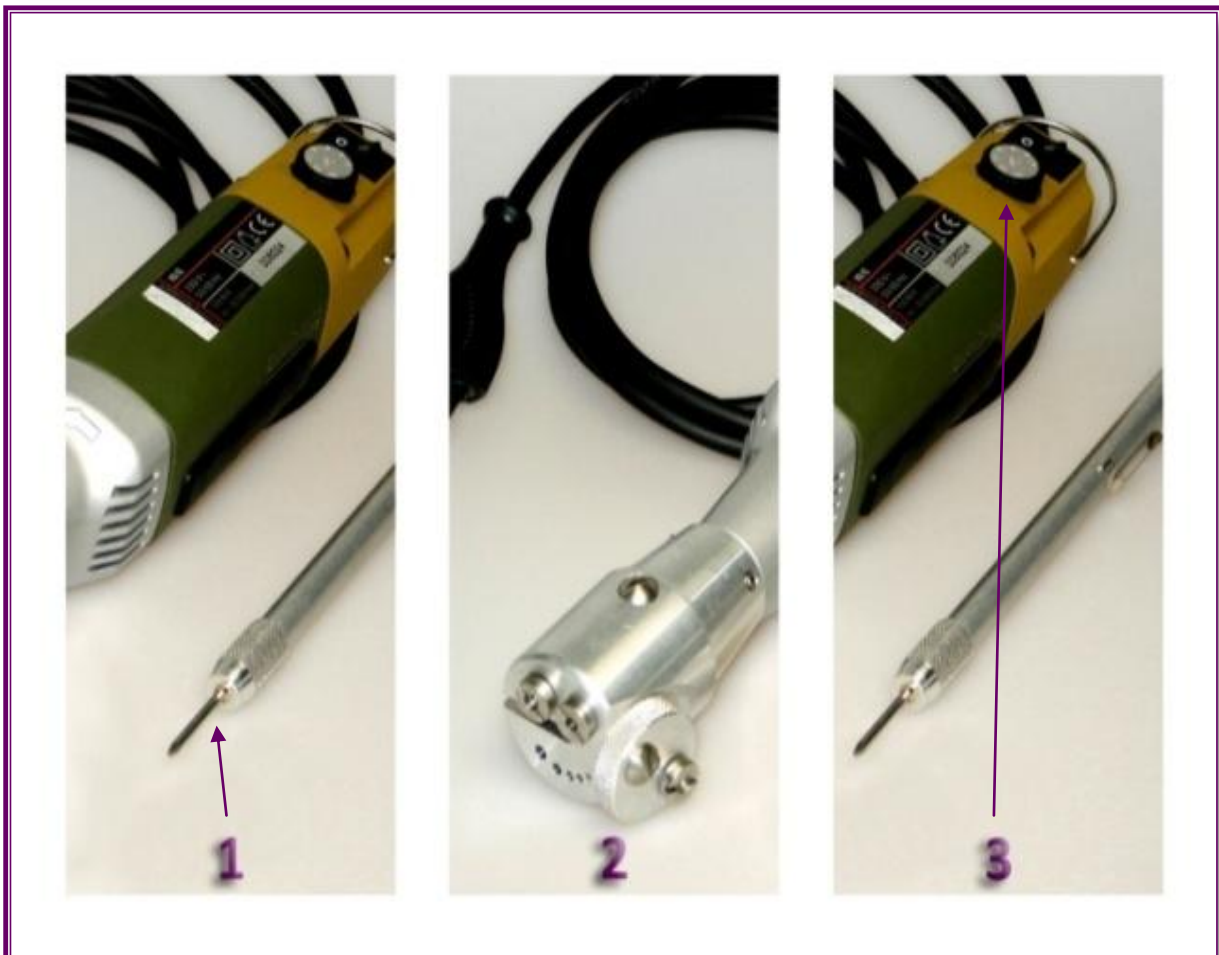




POS	Bezeichnung
1	Anschleifkopf mit integrierter Diamantscheibe
2	Ein / Aus – Schalter
3	Drehzahleinstellung
4	Einsätze mit Bohrung für die jeweiligen Elektrodendurchmesser
5	Nachrüstsatz zum Anschleifen verschiedener Winkel für Ø 1,6 / 2,4 / 3,2
6	Ersatzdiamantscheibe (beidseitig beschichtet)
7	Anschleifhilfe [ Tig-Spitz ]
8	Bohrungen zum Abflachen der Elektrodenspitze
9	Schraube zum Befestigen des Nachrüstsatzes



POS	Bezeichnung
1	Die Elektrode in der Anschleifhilfe [ Tig-Spitz ] mit Überstand von etwa 30 mm einspannen.
2	Einsatz der entsprechenden Elektrodendurchmesser anbringen.
3	Maschine einschalten und Drehzahl einstellen [ gute Schleifergebnisse bei 16000 – 17000 Umdrehungen ].



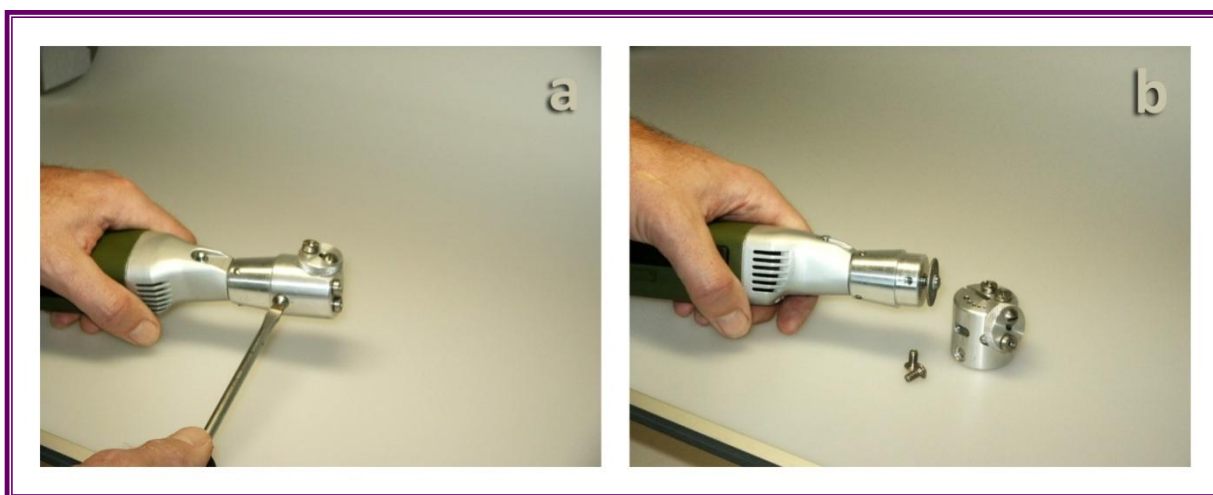
4	Standardfunktionen
<b>a</b>	Elektrode in den Einsatz einführen und unter möglichst gleichmäßigem Drehen die Spitze anschleifen.
<b>b</b>	Zum „Abflachen“ die Elektrode an der Stirnseite in die entsprechende Bohrung einführen und die Spitze abschleifen.
<b>c</b>	Zum „Ablängen“ die Elektrode in den Schlitz einlegen und mit Hilfe der Diamantscheibe Am Umfang einkerben. Anschließend abbrechen.



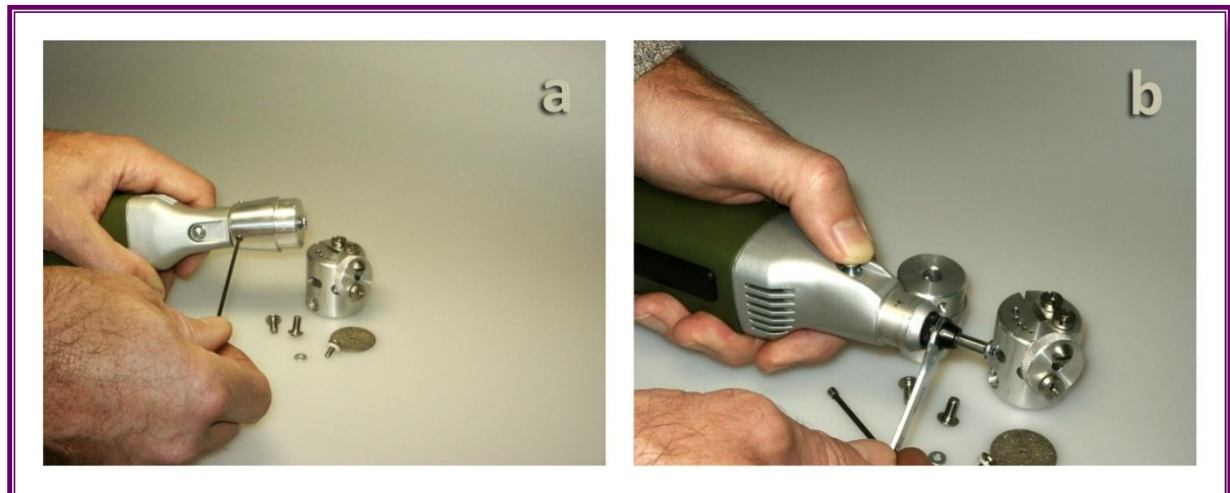
5	Nachrüstsatz
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nachrüstsatz mit der Schraube befestigen</li> <li>• Gewünschten Winkel einstellen</li> <li>• Wolfram Elektrode anschleifen</li> </ul>	



6	Wechseln der Diamantscheibe
<b>a</b>	Schrauben lösen
<b>b</b>	Anschleifkopf abziehen
<b>c</b>	Schraube lösen
<b>d</b>	Diamantscheibe abnehmen



<b>7</b>	<b>Nachspannen des Schleifscheibenhalters</b>
<b>a</b>	Die drei Madenscheiben mit einem Inbusschlüssel lösen und Aufsatz abnehmen.
<b>b</b>	Motor mit Druckknopf blockieren und das Spannfutter mit Hilfe eines 10er Schraubenschlüssels nachspannen.  Anschließend die Maschine in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.



## Allgemeine Hinweise

<b>1</b>	Beim Anschleifen von Wolfram Elektroden immer eine geeignete Schutzbrille tragen.
<b>2</b>	Die Maschine nur in einwandfreiem, unbeschädigtem Zustand verwenden.
<b>3</b>	Beim Wechseln der Diamantscheibe oder sonstigen Tätigkeiten am Gerät immer den Netzstecker ziehen.
<b>4</b>	Beim Ersatz der Schleifmaschine müssen die grundlegenden Sicherheitsvorkehrungen einschließlich der folgenden, zur Vorbeugung von Brand-, Schlag- und Personenschäden jederzeit eingehalten werden.
<b>5</b>	Die Sicherheitsanweisung und Datenblätter des Elektrodenherstellers bzw. Lieferanten bezüglich der Gefahren durch Staub, Strahlung und Gift, einschließlich der Anweisungen über die Entsorgung, müssen befolgt werden.
<b>6</b>	Der Power Pointer erfordert keine eigentliche Wartung. Es ist jedoch empfehlenswert den Anschleifkopf von Zeit zu Zeit abzunehmen und zu reinigen.

## EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

### Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Anhang II A

Hiermit erklären wir:



KALTENBACHER WEG 12  
D - 8 3 3 5 5 E R L S T Ä T T  
TELEFON 0861 - 9098160  
TELEFAX 0861 - 9098161  
e-Mail: Litty@tungsten.de  
Internet: http://www.tungsten.de

daß die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschine: Wolframelektroden-Schleifgerät  
Maschinentyp: UniversalGrinder für 1-3,2 mm. Elektroden

Maschinen-nr.:

Einschlägige EG-Richtlinien: EG-Maschinenrichtlinie (89/392/EWG)i.d.F. 93/44/EWG  
EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)  
EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG)i.d.F. 93/31/EWG

Angewandte harmonisierte Normen <sup>2)</sup>: EN 292-1 und EN 292-2; EN 61029-1:95, IEC61029-2-4  
Insbesondere: .....

Angewandte nationale Normen technische Spezifikationen <sup>3)</sup>: ZH 1 /522  
Insbesondere: .....

Gemeldete Stelle <sup>3)</sup> nach Anhang VII (Name, Anschrift) .....

Eingestellt zur  
- Aufbewahrung der Unterlagen nach Anhang VI oder  
- Prüfung der konkreten Anwendung der einschlägigen harmonisierten Normen und Bestätigung der vorschriftsmäßigen Unterlagen nach Anhang VI oder  
- EG-Baumusterprüfung (EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr.....)

Datum/Herstellerunterschrift: 17. Oktober 1999

Angaben zum Unterzeichner: Adm. Dir. Heine Plougman 

Archivierung: Manual.doc  
Masch.-Nr. -lfd.-Nr.

Formerfordernisse  
- Ausfüllen in Druck- oder Maschinenanschrift  
- Amtssprache des verwendendes Landes  
- Spezifikationen  
- Rechtsverbindliche Herstellerunterschrift(en) vorliegen.

1) Name und adresse des Herstellers oder seines autorisierten Repräsentanten in der Gemeinschaft  
2) Die vollständige Liste der angevenden Normen und techn  
3) Sofern noch keine entsprechenden harmonisierten Normen